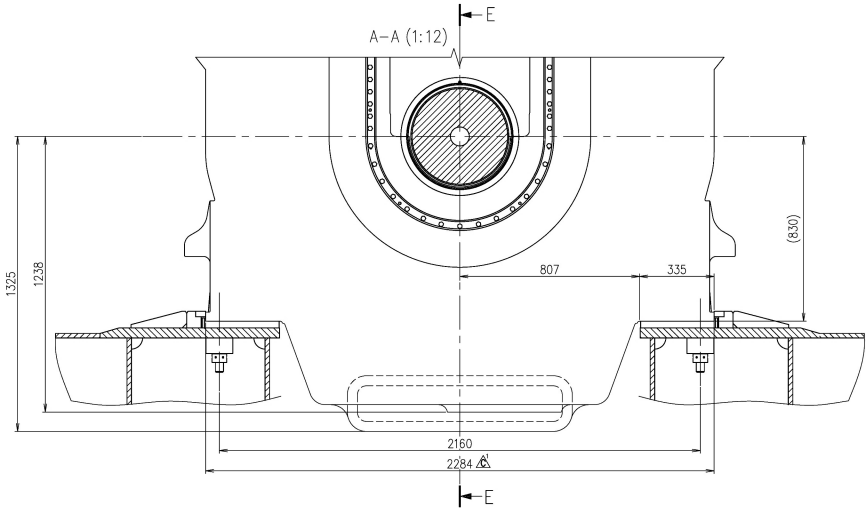
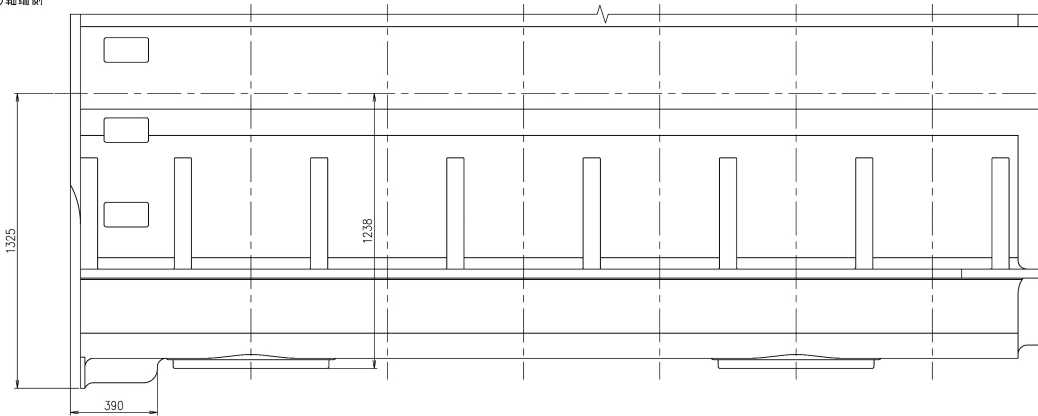


01,02

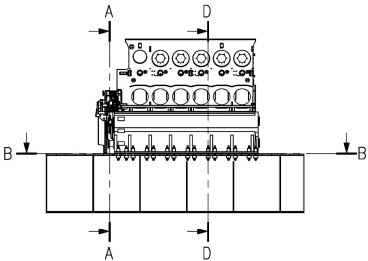


Driving end side  
出力軸端側

Free end side  
自由端側



E-E



REVISIONS		PREVIOUS	DRAWING				
U1-1E149							
NO.	UC NO.	DESCRIPTION	DATE	ZONE	APP. PROVD.	CHECK ED	DRAWN
A	UC11257	符号04図番を変更した。	2016.12.26	G-5	榊	今中	飯田
B	UC11528	図面神直し替えた。 記載寸法を整理した。	2016.7.2	全面	青田	木下	甘利
C	UC11659	台板据付寸法を変更した。	2018.8.29		木下	吉川	甘利

C方式変更管理書  
No. UC10542

碇物台板用

Engine type	X : Applied
6UEC33LSE-C2	X
6UEC35LSE-Eco-B2	X
6UEC35LSE-Eco-C1	X
6UEC35LSE-B2	X
6UEC35LSE-C1	X

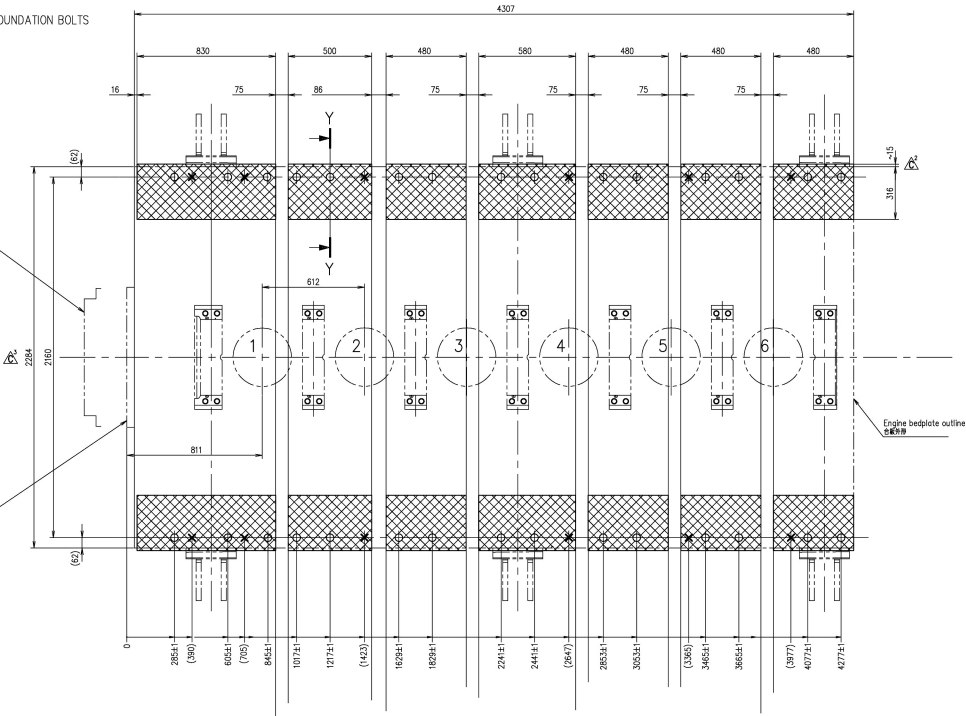
U1-1E379-01	6 Cyl	Execution with side stoppers welded type サイドストップ溶接タイプ
U1-1E379-02	6 Cyl	Execution with side stoppers flame-cut type サイドストップフレームカットタイプ

See drawing 2/3,3/3

1	1	12	FITTING INSTRUCTIONS				
			組立要領書				
3	-	11	ENGINE SIDE STOPPER		180.0	Supplied by shipyard	
			サイドストップ組立			造船所支給	
-	3	10	ENGINE SIDE STOPPER		113.7	Supplied by shipyard	
			サイドストップ組立			造船所支給	
30	30	09	PLUG	Rubber750	0.03	Supplied by shipyard	
			プラグ			造船所支給	
1	1	08	SEALING PIECE		0.001	Supplied by shipyard	
			シーリングピース			造船所支給	
30	30	07	SPHERICAL ROUND NUT	34CMo4 SCM4350	25.5	Supplied by shipyard	
			丸ナット M36			造船所支給	
30	30	06	BUSH	34CMo4 SCM4350	42.0	Supplied by shipyard	
			ブッシュ			造船所支給	
30	30	05	CONICAL SOCKET	34CMo4 SCM4350	165.0	Supplied by shipyard	
			コニカルソケット			造船所支給	
30	30	04	ELASTIC BOLT	34CMo4 SCM4350	93.0	Supplied by shipyard	
			台板据付ボルト M36			造船所支給	
30	30	03	ROUND NUT	42CMo4 SCM4400	10.8	Supplied by shipyard	
			丸ナット M36			造船所支給	
-	1	02	ENGINE SEATING/FOUNDATION		450		
			台板据付要領書				
1	-	01	ENGINE SEATING/FOUNDATION		517		
			台板据付要領書				

JAPAN ENGINE CORPORATION		6UEC33/35LSE/-Eco		出図先	
APPROVED	江戸	ENGINE SEATING/FOUNDATION		承認	承認
CHECKED	飯田	台板据付要領書		組立	組立
DRAWN	飯田	1/3		確認	確認
DATE		2016-07-08		生計	生計
DRAWING NO.		U1-1E379 C		設計	設計
1st ANGLE PROJECTION		SCALE		1:12,1:80	
Weld shall comply with JIS (Japan Industrial Standards).		Material shall comply with JIS unless otherwise specified.		JAPAN ENGINE CORPORATION	

B-B CHOCKING AND DRILLING PLAN FOR FOUNDATION BOLTS  
チェックファイナ、据付ボルト用穴掘り図



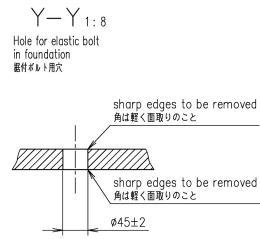
SURFACE FINISHES		WALLS	UNDER	UNDER	UNDER	UNDER	UNDER	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR	DOOR
------------------	--	-------	-------	-------	-------	-------	-------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

C方式変更管理書 諸物台板用  
No. UC10542

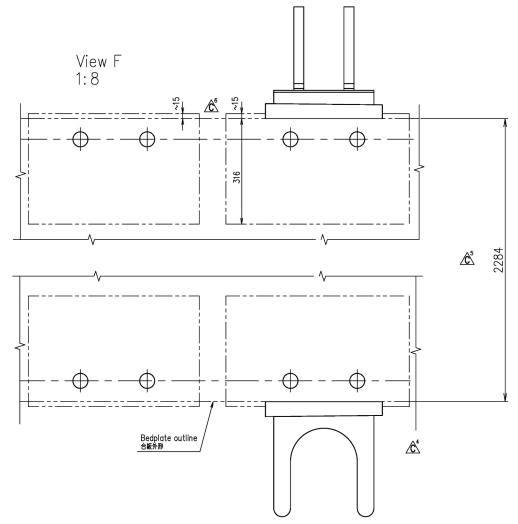
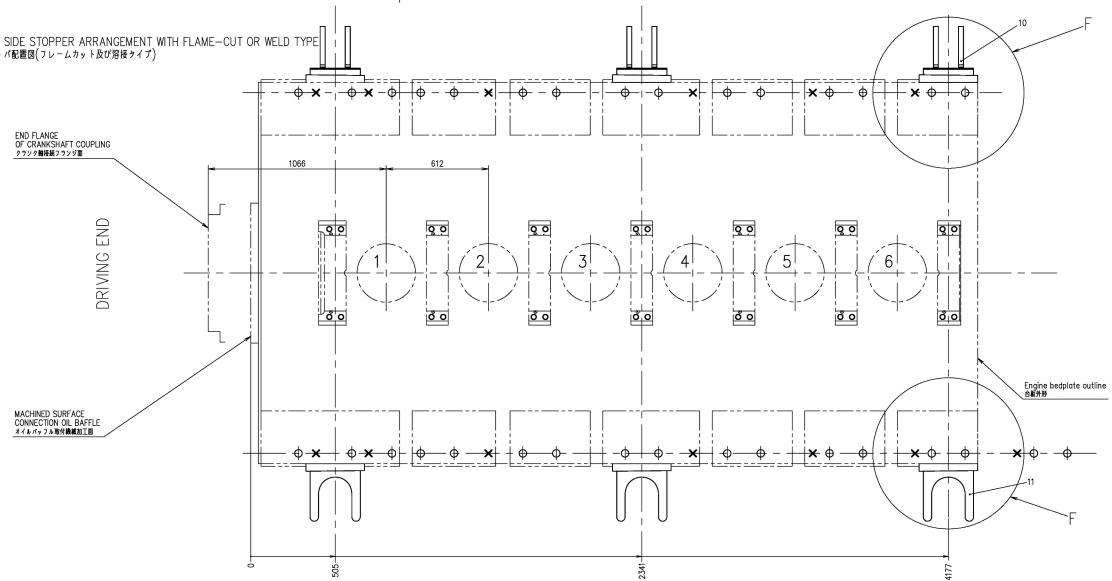
- 備考:
- \*1) エポキシレジンチェックの最大許容平均面圧については所定の船級規則に従うよう造船所にて決定のこと
  - \*2) ×印はジャッキボルト位置を示す
  - \*3) レジンチェックの最小厚さは25~60mmとすること。  
最終的な厚さは造船所にて決定のこと。

Remarks:

- \*1) The max. permissible mean surface pressure of the epoxy resin chocks is to be determined by the shipyard in accordance with the relevant classification society/rules.
- \*2) with ×marked positions represent jacking screws.
- \*3) Referring to a standardized chock thickness of 25 up to 60mm.  
Final chock thickness to be determined by shipyard.



B-B ENGINE SIDE STOPPER ARRANGEMENT WITH FLAME-OUT OR WELD TYPE  
機関サイドストッパ配置図(フレイムカット及び溶接タイプ)



COMMON VARIATION OF TOLERANCE (MACHINING)	RATINGS OF NOMINAL DIMENSION (MM)	OVER 0.5 TO 8	OVER 8 TO 30	OVER 30 TO 120	OVER 120 TO 400	OVER 400 TO 1000	OVER 1000 TO 2000	OVER 2000 TO 4000	OVER 4000 TO 8000	OVER 8000 TO 16000
TOLERANCE		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±1.2	±2.0	±2.0	±2.0	±2.5

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF JAPAN ENGINE CORPORATION AND SHALL NOT BE REPRODUCED, NOT BE USED TO FURNISH ANY INFORMATION FOR MAKING DRAWINGS OR APPARATUS EXCEPT FOR THE CASE WHERE JAPAN ENGINE CORPORATION AGREES WITH WRITTEN MATERIALS.

ACAD

See drawing 1/3,3/3

JAPAN ENGINE CORPORATION	APPROVED	6UEC33/35LSE/-Eco	出図先 会社 通達 組立 機組 生計
CHECKED 今中 辰南	CHECKED	ENGINE SEATING/FOUNDATION	
DRAWN	DRAWN	台板据付要領図	2×3 52-11
DATE 2016-07-08	SCALE 1:16, 1:8, 1:4	DRAWING NO. U1-1E379C	REVISION 校計

1st ANGLE PROJECTION

Weld shall comply with JIS (Japan Industrial Standards).  
Material shall comply with JIS unless otherwise specified.

JAPAN ENGINE CORPORATION

Technical drawing of the engine block and cylinder head assembly, showing the arrangement of the epoxy resin chock before pouring. The drawing includes dimensions and labels for various components.

**Top View (D-D):**

- Supplied by engine builder. See (tool #11). エンジンメーカー等提供 U8-1E011 6●●●のことで
- 03
- 06
- 04
- 05
- 07
- 382
- max. 50
- max. 179
- 265
- Depending on chock thickness チョック厚さによる
- Ø120

**Bottom View (D-D):**

- Arrangement before pouring the epoxy resin chock エポキシレジンチョック注入前の配置
- 09
- 08
- 110
- Ø45
- 165
- approx. 235
- approx. 300
- Ø130

JAPAN ENGINE CORPORATION		出原所	
APPROVED	APPROVED	品証	
江戸		製造	
今中		組立	
CHECKED	CHECKED	検査	
飯橋		生計	
DRAWN	DRAWN		
6UEFC33/35LSE-Eco		3/3	
ENGINE SEATING/FOUNDATION		52-11	
台板据付要領図		DRAWING NO.	
DATE 2016-07-08		REVISED	
SCALE 1:3		U1-1E379 C	
1st ANGLE PROJECTION		備考	
Must start comply with JIS (Japan Industrial Standards)		JAPAN ENGINE CORPORATION	
Material shall comply with JIS unless otherwise specified.			

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF JAPAN ENGINE CORPORATION,  
AND SHALL NOT BE REPRODUCED, NOT BE USED TO FURNISH ANY INFORMATION  
FOR MAKING DRAWINGS OR APPARATUS EXCEPT FOR THE CASE WHERE  
JAPAN ENGINE CORPORATION AGREES WITH WRITTEN MATERIALS.

ACAD