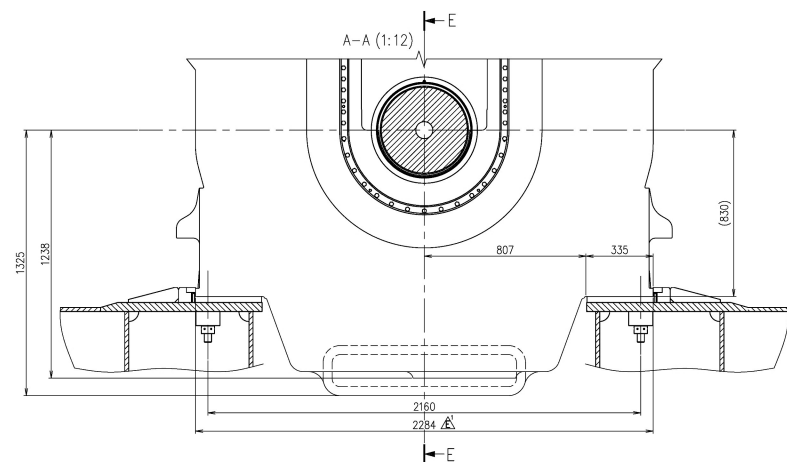


SCALE	1:1	1:2	1:3	1:4	1:5	1:10	1:20	1:50	1:100	1:200	1:500	1:1000	1:2000	1:5000	1:10000
DATE	2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20
REV. NO.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
UC NO.	UC11528	UC11528	UC11528	UC11528	UC11528	UC11528	UC11528	UC11528	UC11528	UC11528	UC11528	UC11528	UC11528	UC11528	UC11528
DESCRIPTION	図面検査し替えた。	図面検査し替えた。	図面検査し替えた。	図面検査し替えた。	図面検査し替えた。	図面検査し替えた。	図面検査し替えた。	図面検査し替えた。	図面検査し替えた。	図面検査し替えた。	図面検査し替えた。	図面検査し替えた。	図面検査し替えた。	図面検査し替えた。	図面検査し替えた。
DATE	2018.7.6	2018.7.6	2018.7.6	2018.7.6	2018.7.6	2018.7.6	2018.7.6	2018.7.6	2018.7.6	2018.7.6	2018.7.6	2018.7.6	2018.7.6	2018.7.6	2018.7.6
ZONE	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面
APPROVED	青田	青田	青田	青田	青田	青田	青田	青田	青田	青田	青田	青田	青田	青田	青田
CHECKED	木下	木下	木下	木下	木下	木下	木下	木下	木下	木下	木下	木下	木下	木下	木下
DRAWN	吉川	吉川	吉川	吉川	吉川	吉川	吉川	吉川	吉川	吉川	吉川	吉川	吉川	吉川	吉川

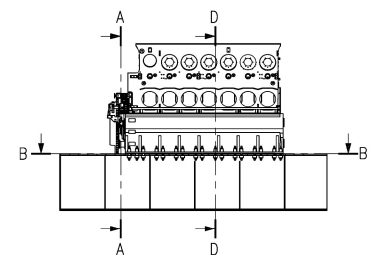
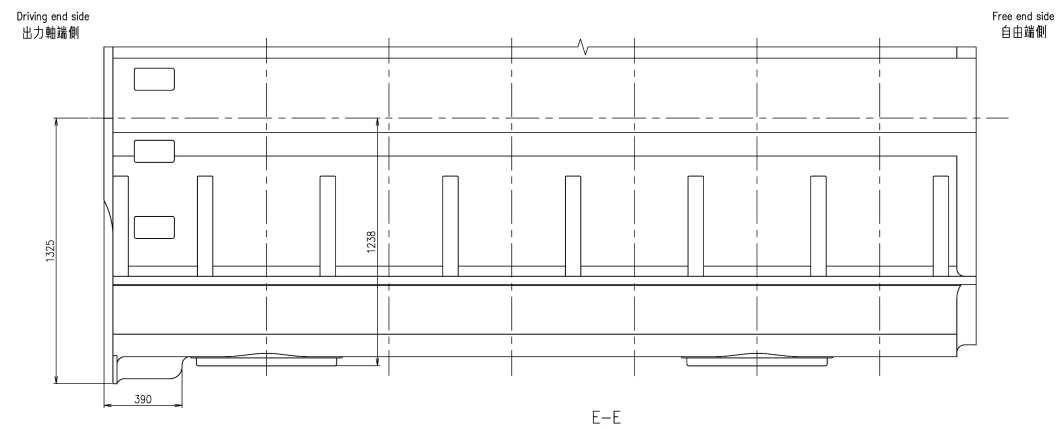
PREVIOUS DRAWING  
U1-1E327

01,02



Engine type	X: Applied
7UEC33LSE-Eco	X
7UEC35LSE-Eco-B2	X
7UEC35LSE-Eco-C1	X
7UEC35LSE-B2	X
7UEC35LSE-C1	X

U1-1E348-01	7 Cyl	Execution with side stoppers welded type サイドストップが溶接タイプ
U1-1E348-02	7 Cyl	Execution with side stoppers flame-cut type サイドストップがフレームカットタイプ



See drawing 2/3,3/3

QTY	PART NO.	DESCRIPTION	MATERIALS	UNIT WEIGHT (kg)	REMARKS
15	U1-1E216-00	FITTING INSTRUCTIONS 組立要領図			
4	U1-1E213-00	ENGINE SIDE STOPPER サイドストップ組立		340.0	Supplied by shipyard 造船所支給
4	U1-1E208-00	ENGINE SIDE STOPPER サイドストップ組立		151.6	Supplied by shipyard 造船所支給
34	U1-1E207-01	PLUG プラグ	Rubber750	0.034	Supplied by shipyard 造船所支給
1	U1-1E205-01	SEALING PIECE シーリングピース		0.001	Supplied by shipyard 造船所支給
34	U1-1E204-01	SPHERICAL ROUND NUT 丸ナット M36	34CMo4 SCM435Q	28.6	Supplied by shipyard 造船所支給
34	U1-1E357-01	BUSH ブッシュ	34CMo4 SCM435Q	47.6	Supplied by shipyard 造船所支給
34	U1-1E202-01	CONICAL SOCKET コニカルソケット	34CMo4 SCM435Q	12.5	Supplied by shipyard 造船所支給
34	U1-1E389-01	ELASTIC BOLT 台板据付ボルト M36	34CMo4 SCM435Q	105.4	Supplied by shipyard 造船所支給
34	U6-7E052-04	ROUND NUT 丸ナット M36	42CMo4 SCM440Q	12.2	Supplied by shipyard 造船所支給
1	02	ENGINE SEATING/FOUNDATION 台板据付要領図		358	
1	01	ENGINE SEATING/FOUNDATION 台板据付要領図		546	

COMMON VARIATION OF TOLERANCE (MACHINE)	RATINGS OF NOMINAL DIMENSION	OVER 0.5 TO 6	OVER 6 TO 30	OVER 30 TO 120	OVER 120 TO 400	OVER 400 TO 1000	OVER 1000 TO 2000	OVER 2000 TO 4000	OVER 4000 TO 8000	OVER 8000 TO 16000
(+/-)	TOLERANCE	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+2.0	+2.5

ACAD

APPROVED: 江井 今中

CHECKED: 飯橋

DRAWN: 飯橋

DATE: 2016-08-20

SCALE: 1:12.1:80

DRAWING NO.: U1-1E348E

REVISION: 52-11

7UEC33/35LSE/-Eco ENGINE SEATING/FOUNDATION 台板据付要領図

1st ANGLE PROJECTION

Weld shall comply with JIS (Japan Industrial Standards) Material shall comply with JIS unless otherwise specified.

JAPAN ENGINE CORPORATION

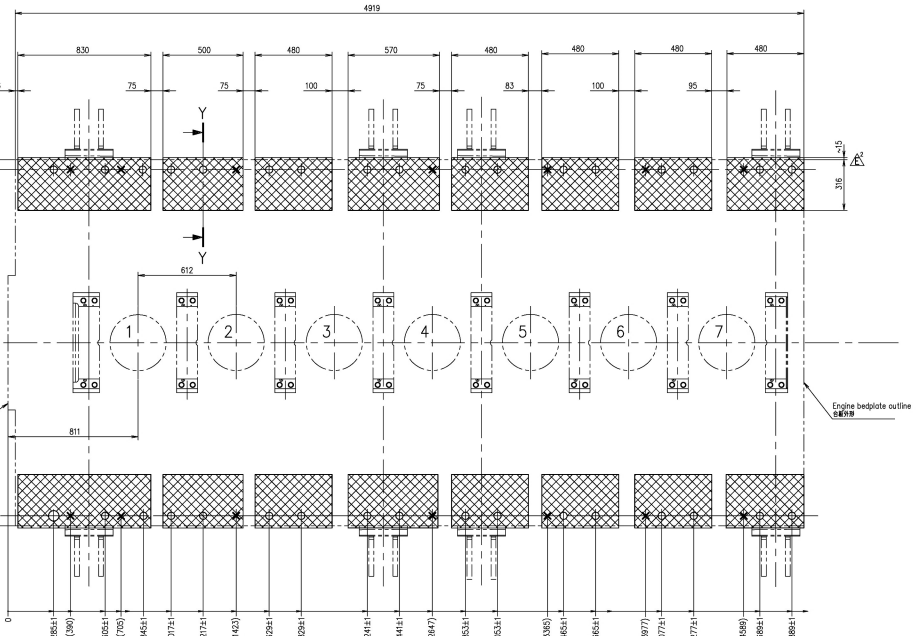
DATE	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE
2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20	2016.08.20

PREVIOUS DRAWING NO. U1-1E327

REVISIONS						
NO.	UC NO.	DESCRIPTION	DATE	ZONE	APP. PROVIDED	DRAWN
D	UC11528	図面修正し替えた。 記載寸法を変更した。	2018.7.6	全面	青田	木下
E	UC11659	各載重軸幅寸法を変更した。 G部詳細を抹消した。	2018.8.29		木下	吉川

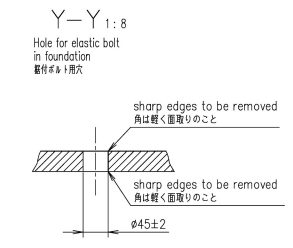
B-B CHOCKING AND DRILLING PLAN FOR FOUNDATION BOLTS  
フェックライフ、ボルトボルト用穴開け図

1  
2  
3  
4  
5  
6

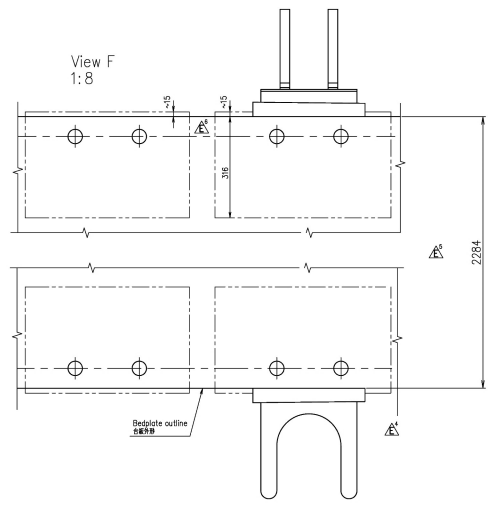
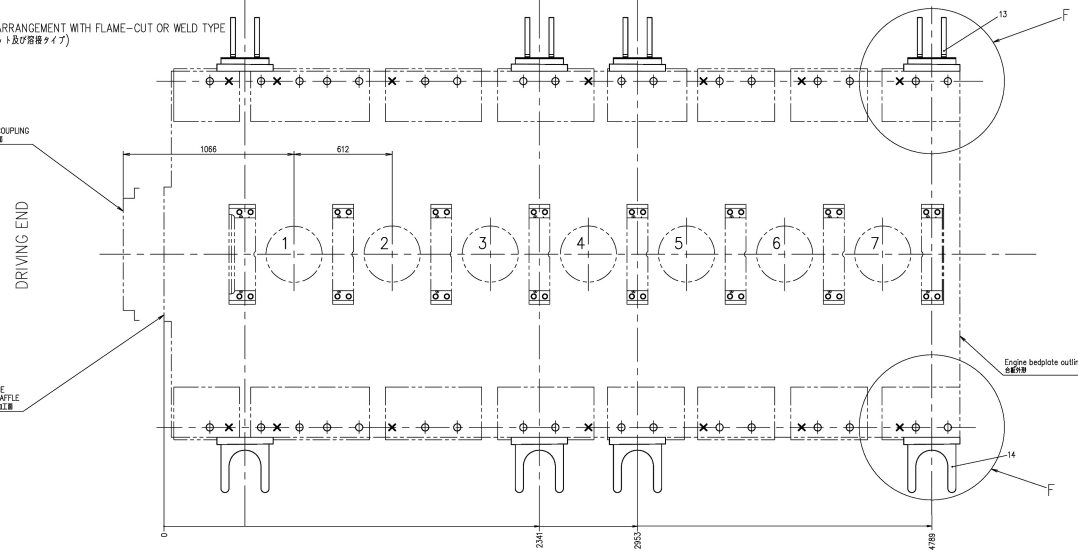


備考:  
 \*1) エポキシ樹脂ジョッキの最大許容平均面圧については所定の船級規則に従うよう船務所にて決定のこと。  
 \*2) X印はジャッキボルト位置を示す。  
 \*3) レジンジョッキの標準厚さは25~60mmとする。最終的な厚さは船務所にて決定のこと。

Remarks:  
 \*1) The max. permissible mean surface pressure of the epoxy resin chocks is to be determined by the shipyard in accordance with the relevant classification society/rules.  
 \*2) with X marked positions represent jacking screws.  
 \*3) Referring to a standardized chock thickness of 25 up to 60mm. Final chock thickness to be determined by shipyard.



B-B ENGINE SIDE STOPPER ARRANGEMENT WITH FLAME-CUT OR WELD TYPE  
機関サイドストップが配設図(フレイムカット及び溶接タイプ)



COMMON VARIATION OF TOLERANCE (MACHINING)	RANGES OF NOMINAL DIMENSION	OVER	UNDER	OVER	UNDER	OVER	UNDER	OVER	UNDER	OVER	UNDER
(mm)		0.5 TO 3	0.1	0.2	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0
		3 TO 10	0.1	0.2	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0
		10 TO 30	0.1	0.2	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0
		30 TO 120	0.1	0.2	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0
		120 TO 400	0.1	0.2	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0
		400 TO 1000	0.1	0.2	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0
		1000 TO 2000	0.1	0.2	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0
		2000 TO 4000	0.1	0.2	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0
		4000 TO 8000	0.1	0.2	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0
		8000 TO 16000	0.1	0.2	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

ACAD

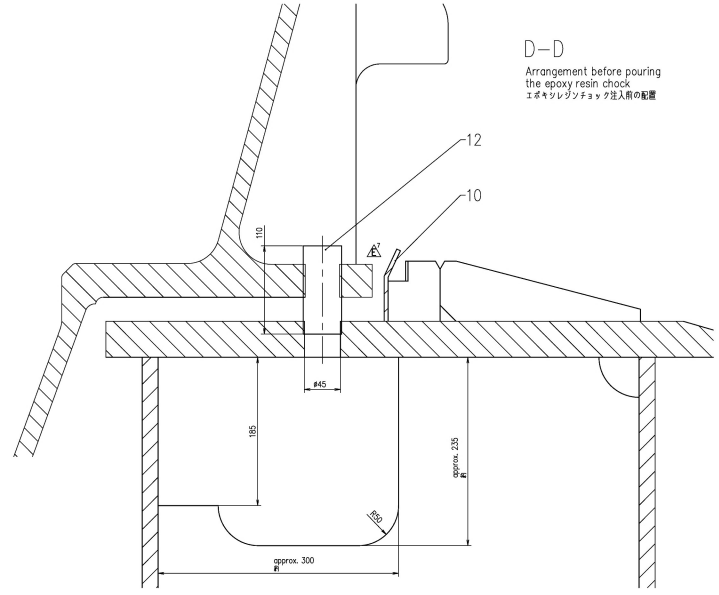
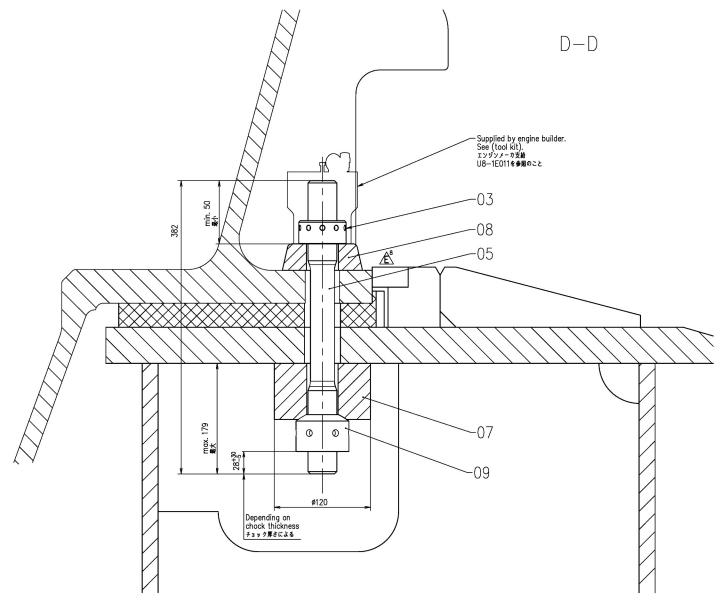
See drawing 1/3,3/3

JAPAN ENGINE CORPORATION	7UEC33/35LSE/-Eco	出図先
APPROVED 江戸	ENGINE SEATING/FOUNDATION	会社
CHECKED 今中	台板据付要領図	課
DRAWN 廣瀬	2×3	員
DATE 2016-08-20	52-11	生
SCALE 1:12,1:80	U1-1E348 E	計

JAPAN ENGINE CORPORATION

SURFACE FINISH		HANDS	UNDER 10.0	UNDER 6.3	UNDER 3.2	UNDER 1.6	UNDER 0.8	UNDER 0.4	PREVIOUS DRAWING
		▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	U1-1E327
REVISIONS									
NO.	UC NO.	DESCRIPTION	DATE	ZONE	APP. PROVID.	CHECK.	DRAWN		
D	UC11528	図面種差し替えた。 図の表記を見直した。	2018.7.6	全面	青田	木下	甘利		
F	UC11659	底載形状を変更した。	2018.8.29		木下	吉川	甘利		

締物台板用



See drawing 1/3,2/3

1

2

3

4

5

6

COMMON VARIATION OF TOLERANCE (MACHINING)	RATINGS OF NOMINAL DIMENSION	OVER 0.5 TO 6	OVER 6 TO 30	OVER 30 TO 120	OVER 120 TO 400	OVER 400 TO 1000	OVER 1000 TO 2000	OVER 2000 TO 4000	OVER 4000 TO 8000	OVER 8000 TO 16000
		TOLERANCE (mm)	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+2.0

ACAD

JAPAN ENGINE CORPORATION		7UEC33/35LSE/-Eco		出図先
APPROVED	江戸	APPROVED		由 社
CHECKED	今中	CHECKED		機 立
DRAWN	廣精	DRAWN		構 成
台板据付要領図			3/3	生 計
DATE		2015-08-20	DRAWING NO.	52-11
1st ANGLE PROJECTION		SCALE	1:3	U1-1E348 E
Material shall comply with JIS (Japan Industrial Standards).				JAPAN ENGINE CORPORATION