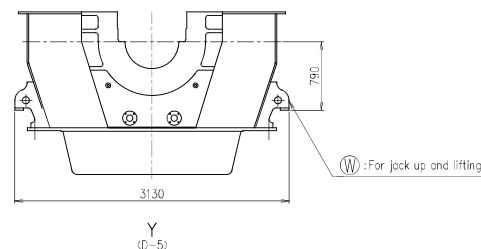
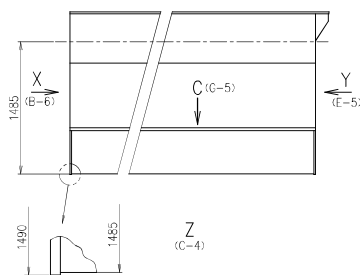
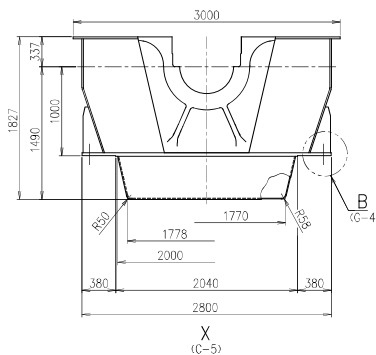
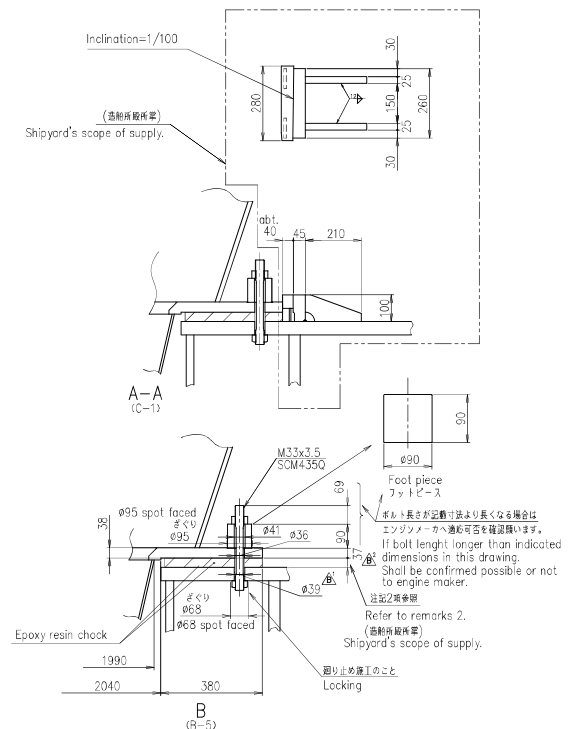
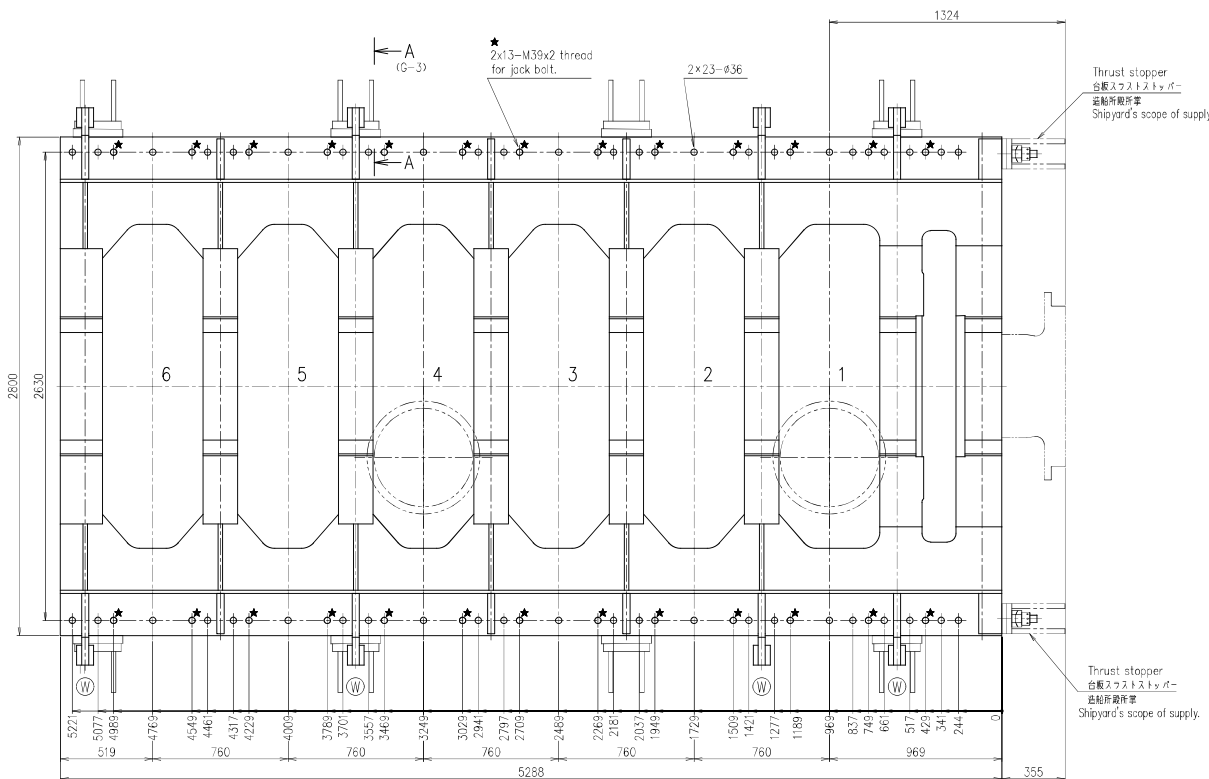


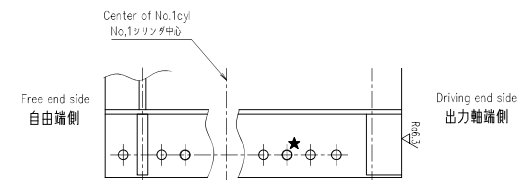
REVISIONS		DATE	ZONE	APP. CHECK	REVISION	DRAWN
NO.	UC NO.	DESCRIPTION	DATE	ZONE	APP. CHECK	REVISION
1	UC12459	計画値に伴い変更。	2019-03-11	H-4 C-4 G-3	木下	板橋
2	UC13170	寸法変更した。	2021-05-28	H-3	木下	板橋
3	UC13703	ジャッキアップ用リブの位置を修正。	2022-02-18		木下	吉川



No. of cyl.	6
No. of holding down bolts	46
No. of jack bolts	26

- 注記  
 1. 台板油路とし機所は、別途台板油路とし要領図 U1-1M061を参照のこと。  
 2. レジンチェックの寸法(巾、長さ、厚み)は、  
 適当にレジンチェックメーカーと相談の上、決定願います。  
 3. ★印はジャッキボルト穴を示す。

- Remarks  
 1.Details of lub.oil outlet shall be referred to dwg. No. U1-1M061.  
 2.Dimensions (width,length,thickness) of resin chock shall be discussed between shipyard and resin chock supplier.  
 3.★ marks indicates jack bolt hole.



1		Arrangement of holding down bolt.				1
PART NO.	MARK	DESCRIPTION	MATERIALS	1-REF. TOTAL	QUANTITY PER SET	出図先
6UEC42LSH-Eco/-EGR		Arrangement of holding down bolt				品注
APPROVED	江部					組立
CHECKED	西園					検核
DRAWN						生計
1st ANGLE PROJECTION		DATE: 2019-06-28	DRAWING NO. U1-1M071	REV. 00-00		
Scale: 1/15, 1/30, 1/10		JAPAN ENGINE CORPORATION				