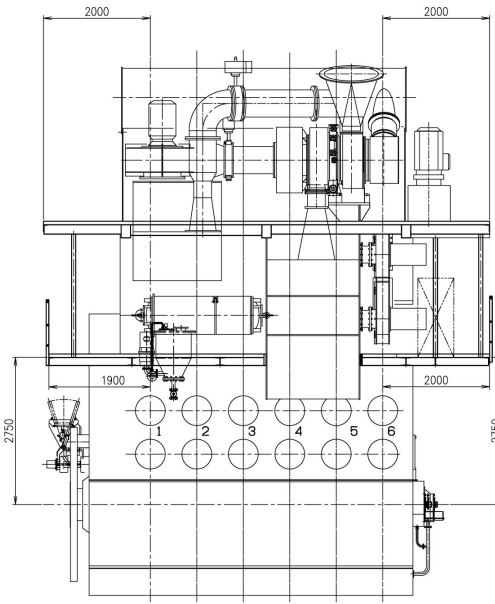
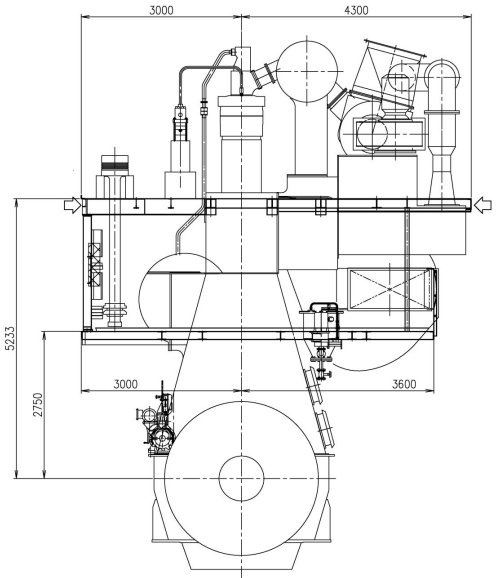
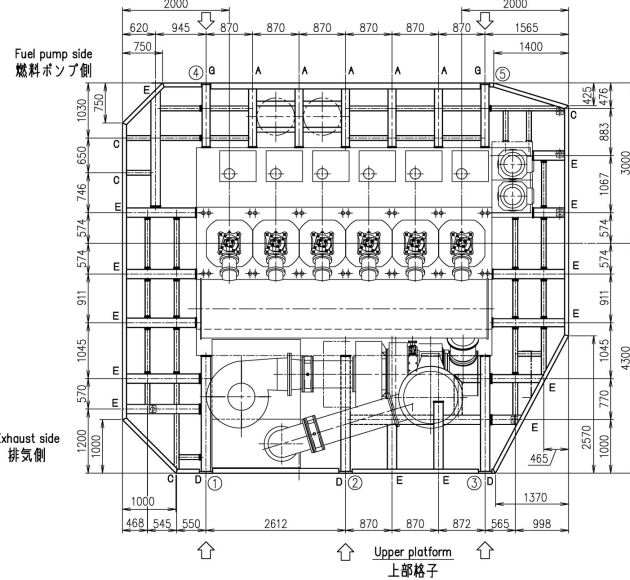
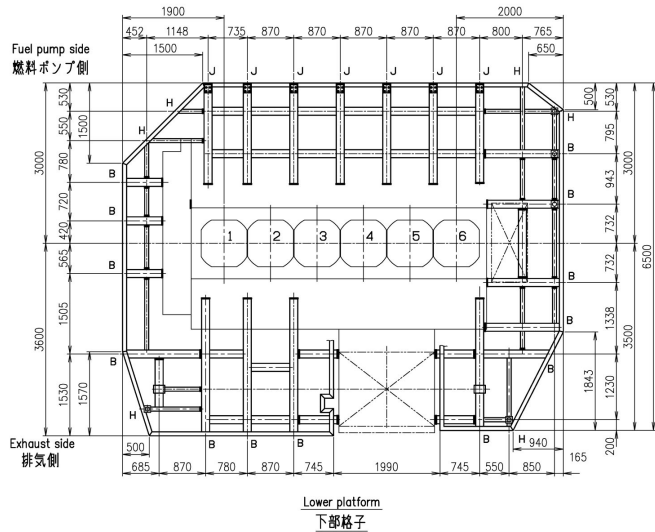
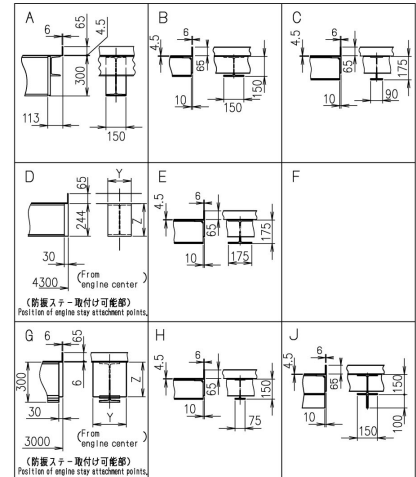


1



PLAN RECORD									
ISO METRIC SCREW THREADS									
REVISED									
1st ANGLE PROJECTION									
REVISIONS									
NO. DESCRIPTION (DATE) ZONE AP. CHECK									
1	計測図をフォローした。	2018-06-11	木下	田中					
2	EGR装置の形状を変更した。2019-08-01								
3	上排一掃気側の機関中心からの寸法を変更した。								
4	UC11498								
5	UC12222								



Position of engine stay attachment points.  
: 防振ステー配置可能位置

Engine stay type	①	②	③	④	⑤	TOTAL	Y	Z
Friction	○	○	○	○	○	3	175	244
Hydraulic	○	○	○	○	○	4	250	260

備考

- 次のものは、供給範囲に含まれません。  
(A) 上部格子用外側支柱及び同手摺  
(B) 梯子(フロア)→下部格子及び、下部格子→上部格子間
- 敷板 T4.5

- Remarks
- Following shall be supplied by the shipbuilder.  
(A) Handrail and props on upper platform  
(B) Large stairs between upper-and-middle-and lower-platforms.
  - Plate thickness of platform: T=4.5

PROVISIONAL

Platform arrangement									
1 格子配置図									
PART NO. MARK DESCRIPTION MATERIALS									
1 6UEC50LSH-Eco-C2-EGR									
Platform arrangement									
格子配置図									
1/1									
64-01									
U6-6KK06									
B									

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF JAPAN ENGINE CORPORATION. AND SHALL NOT BE REPRODUCED, NOT BE USED TO FURNISH ANY INFORMATION FOR MAKING DRAWINGS OR APPARATUS EXCEPT FOR THE CASE WHERE JAPAN ENGINE CORPORATION AGREES WITH WRITTEN MATERIALS.									
COMMON VARIATION OF TOLERANCE (M/M)									
TOLERANCE									
0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0	2.0	2.5	