



注記

1. 台板油路とし盤所は、別途台板油路とし要領圖 U1-1K023を参照のこと。
2. レジンチョックの寸法（巾、長さ、厚み）は、
当該レジンチョックメーカーと相談の上、決定願います。
3. ★印はジャッキボルト穴を示す。

	1	Arrangement of holding down bolt 台板据付要領図			1			
PART NO.	MARK	DESCRIPTION	MATERIALS	TEST P. WEIGHT %	PIECE TOTAL	QUANTITY PER SET	出庫品名・数量	
	得意部						出庫品名・数量	
APPROVED	承認	6UEC50LSH-Eco/50LSU Arrangement of holding down bolt 台板据付要領図					検査項目・結果	
CHECKED	江戸							材料仕入れ状況
CHECKED	吉川						1/1	
DRAWN	浅田		台板据付要領図				00-00	
1st ANGLE PROJECTION		DATE RANGE SCALE 1/1.5 / 3.0 / 10			DRAWING NO. U1-1K022		備考 C	
field shall comply with JIS (Japan Industrial Standard) Materials shall comply with JIS unless otherwise specified.								
JAPAN ENGINE CORPORATION							設計	