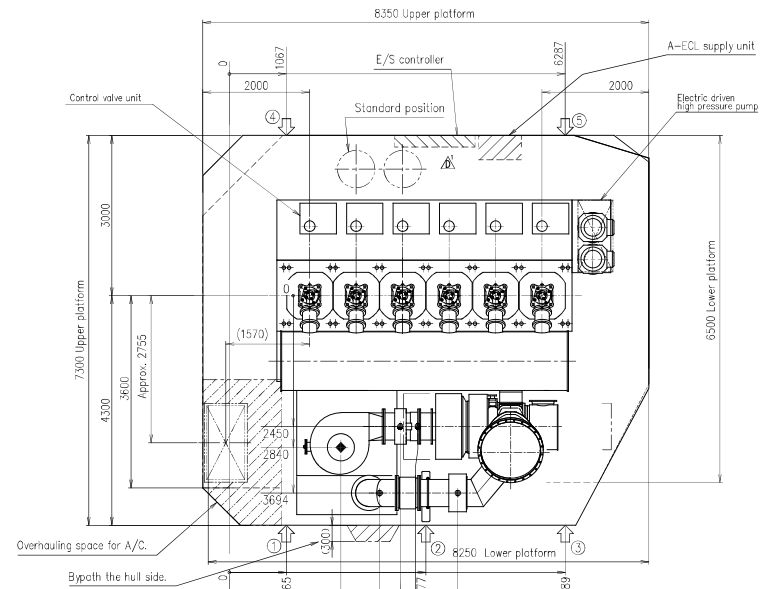
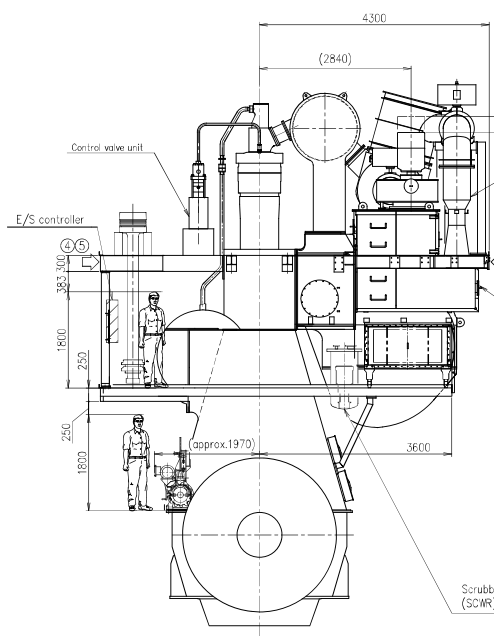


TIER 3		PREVIOUS DRAWING					
		U1-0K053					
REVISIONS		DATE	ZONE				
NO.	UC NO.	DESCRIPTION	DATE	ZONE	APP.	CHECK	DRAWN
B	UC12319	EGRガス入口管レイアウト編成とした。	2019-12-3	全館	伊藤	田中	奥松
C	UC13342	設計監修によりEGRガス管を見直しした。	2021.9.14	全館	船橋	吉川	甘利
D-1	UC13389	ピストン位置、A-ECLユニット配置を見直しした。	2021.10.4	D-1	船橋	吉川	甘利

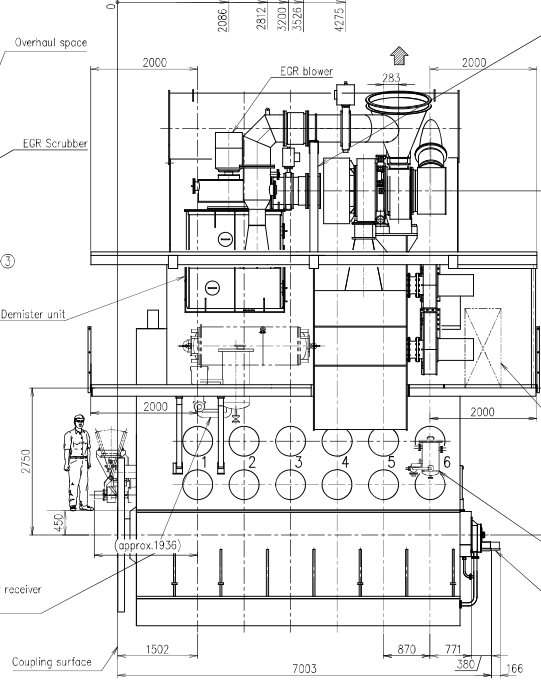


Plan
平面図

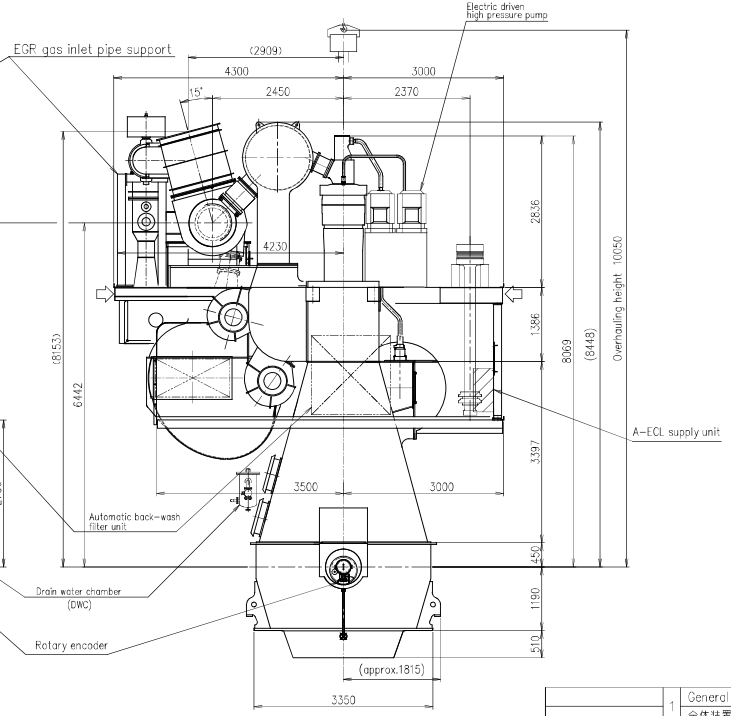
Position of engine stay attachment points.
□: New stay attachment possible position
⊙: Friction ⊕: Hydraulic
Engine stay type ① ② ③ ④ ⑤ TOTAL
CASE1 ⊕ ⊕ ⊕ 3
CASE2 ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ 4
CASE3 ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ 4



DRIVING END
出力軸端より見る



EXHAUST SIDE
排気側より見る



FREE END
自由端より見る

◆印付法はEGRガス管位置を示す。(1.5ton用)
Dimensions indicated with ◆ show the lifting position of EGR blower. (for 1.5ton)
●印付法はEGRガス出入口管並立用の位置を示す。(0.5ton用)
Dimensions indicated with ● show lifting position of EGR gas inlet / outlet pipes. (for 0.5ton)

COMMON VARIATION OF DIMENSIONS (MACHINING)	RATINGS OF NOMINAL DIMENSION	OVER 0.5 TO 8	OVER 8 TO 30	OVER 30 TO 100	OVER 100 TO 400	OVER 400 TO 1000	OVER 1000 TO 2000	OVER 2000 TO 4000	OVER 4000 TO 8000	OVER 8000 TO 16000
TOLERANCES		+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+2.0	+2.5

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF JAPAN ENGINE CORPORATION, AND SHALL NOT BE REPRODUCED, NOT BE USED TO FURNISH ANY INFORMATION FOR MAKING DRAWINGS OR APPARATUS EXCEPT FOR THE CASE WHERE JAPAN ENGINE CORPORATION AGREES WITH WRITTEN MATERIALS.

		1	General arrangement				1		
			全体装置外形図						
PART NO.		MARK	DESCRIPTION		MATERIALS	TEST P.	WEIGHT (kg)	TOTAL	QUANTITY PER SET
用会 部			6UEC50LSH-Eco-C2-EGR						品名
APPROVED		江戸	APPROVED						数量
		伊藤							単位
		田中							構成
CHECKED		田中	CHECKED						生計
DRAWN		田中	DRAWN						
			全体装置外形図				1/1		
			(MET48MBx1)				00-00		
1st ANGLE PROJECTION		DATE	2019-06-24		DRAWING NO.	U1-0K066		REV. 改	
		SCALE	1/50					FIG. 図	1/3