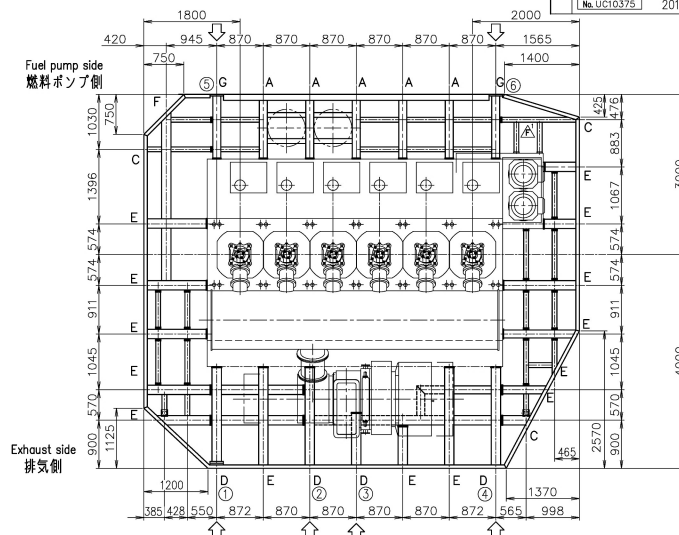
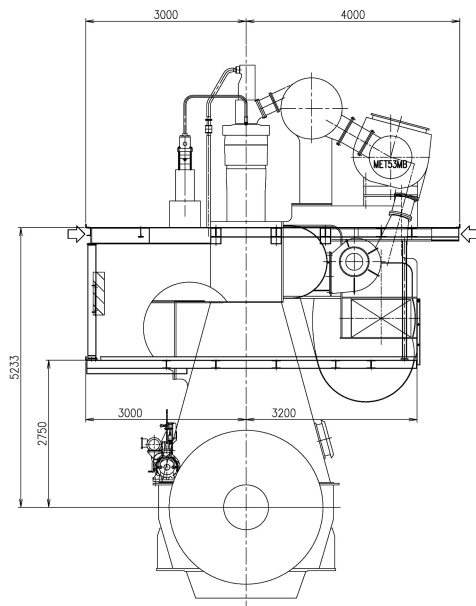


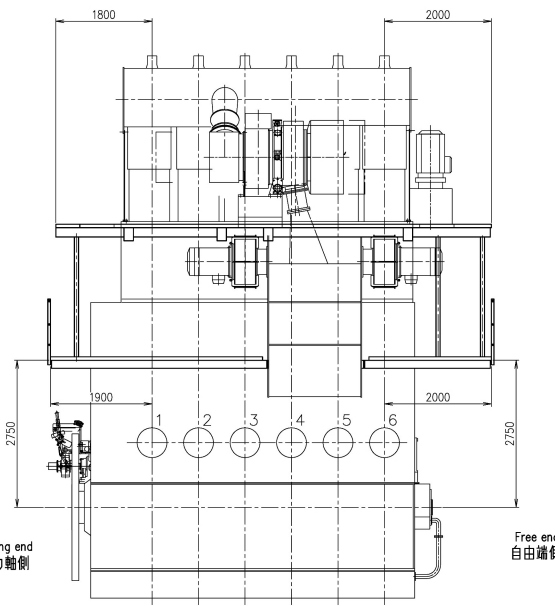
Lower platform
下部格子



Upper platform
上部格子



View from driving end
出力軸端より見る



Driving end
出力軸側


Free end
自由端側

View from exhaust side
排気側より見る

中	PLAN RECORD									
	ISO METRIC SCREW THREADS									
2013年6月26日	1st ANGLE PROJECTION									
REVISIONS										
NO.	DESCRIPTION (DATE)			ZONE	AP. (PHONE)	ORDERED	PREVIOUS DRAWING			
△	初版入ステ一取得可能位置を追加した。 2013-06-26 安田, 埴田, 中, 奥理			E-3	江戸	吉川	U6-6B472			
△	②の位置を変更した。 ②の位置を修正 No. 100986			D,C-1	吉田	中川				
△	③の位置を変更した。 初版入ステ一取得可能位置を追加した。 2014-05-07			全圖	江戸	吉川				
△	本図取組の事実変更につき結子子図を改定した。 ④の位置を修正 No. 100986			全圖	江戸	中川				

<p>A</p>	<p>B</p>	<p>C</p>
<p>D</p> <p>(From engine center) Position of engine stay attachment points.</p>	<p>E</p>	<p>F</p>
<p>G</p> <p>(From engine center) Position of engine stay attachment points.</p>	<p>H</p>	<p>I</p>

Engine stay type
D,G;Hydraulic
H;Friction

Position of engine stay attachment points.
 : 防振ステー配置可能位置

Engine stay type		1	2	3	4	5	6	TOTAL	Y	Z
Friction	CASE1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3	175	24
	CASE2	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3		
	CASE3	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	4		
Hydraulic		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	4	250	26

備考	
----	--

1. 次のものは、供給範囲に含まれません。
 (A) 上部格子用外側支柱及び同手摺
 (B) 梯子(フロア) ↔ 下部格子及び、下部格子 ↔ 上部格子間
 2. 敷板 上部ボンプ側 T6
 それ以外 T4, 5

Remarks

- Remarks
1. Following shall be supplied by the shipbuilder.
- (A) Handrail and props on upper platform
- (B) Large stairs between upper- and middle- and lower-platforms.
2. Plate thickness of platform
- | | |
|------------------------------|-------|
| Upper platform (pump side) | t=6 |
| Upper platform (exhaustside) | t=4.5 |
| Lower platform | |

前図と引換えのこと

				01 Platform arrangement				1	
				格子配置図					
99H	99V	PART NO.		MARK	DESCRIPTION	MATERIALS	TEST P.	1-WEIGHT	TOTAL QUANTITY PER SET
		設計・サービス係兼部 設計				6UEC50LSH-Eco			
		APPROVED		APPROVED		Platform arrangement			
		杉原				格子配置図			
		江戸				1/1			
		CHECKED 吉川		CHECKED		64-01 字號			
		DRAWN		DRAWN					
		DATE		DATE	2013-05-27	DRAWING NO.		REVISED	
		SCALE		SCALE	1/50,1/20			F	
OWNER						U6-6K002		計 画 係	

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES MARINE MACHINERY & ENGINE CO., LTD. AND SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR BE USED TO FURNISH ANY INFORMATION FOR MAKING DRAWINGS OR APPARATUS EXCEPT FOR THE CASE WHERE MITSUBISHI AGREES WITH WRITTEN MATERIALS.

COMMON VARIATION OF TOLERANCE (M.M.)	RATINGS OF NOMINAL DIMENSION	OVER 0.5 TO 6	OVER 6 TO 30	OVER 30 TO 120	OVER 120 TO 400	OVER 400 TO 1000	OVER 1000 TO 2000	OVER 2000 TO 4000	OVER 4000 TO 8000	OVER 8000 TO 16000
	TOLERANCE	+ 0.1	+ 0.2	+ 0.3	+ 0.5	+ 0.8	+ 1.2	+ 2.0	+ 2.0	+ 2.5