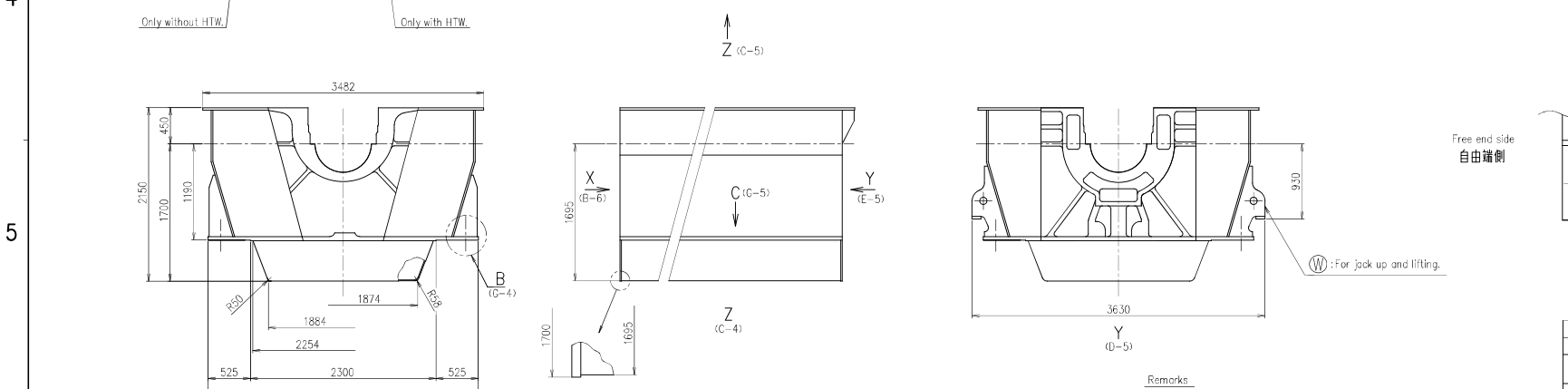
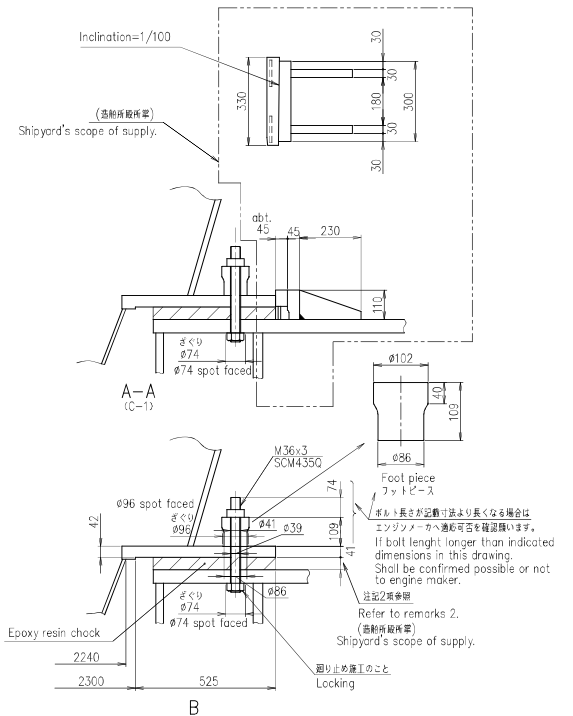
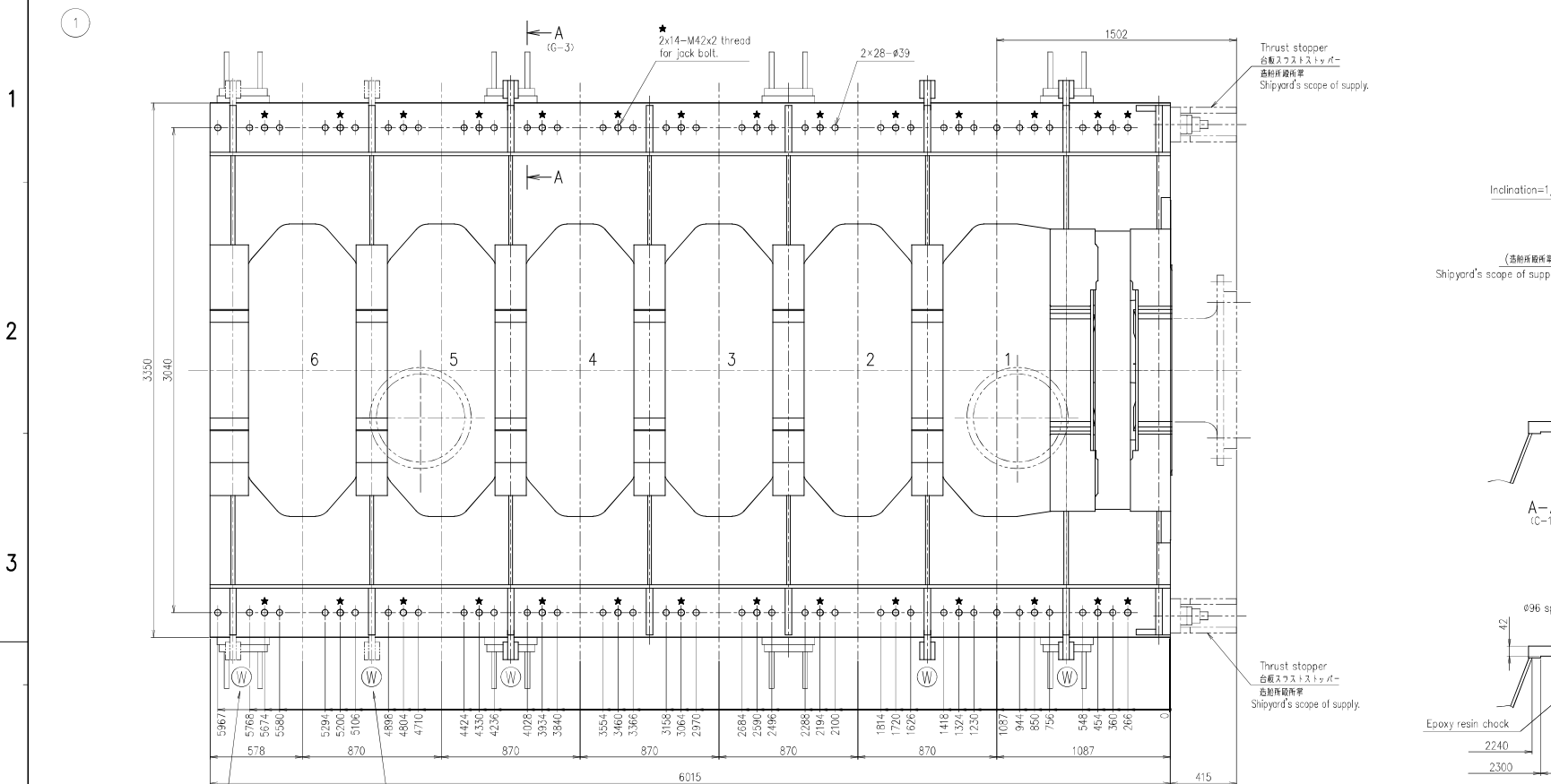


PREVIOUS DRAWING		UC1-1K010, UC1-1K016				
REVISIONS						
NO.	UC NO.	DESCRIPTION	DATE	ZONE	APP. CHECKER	DRAWN
△	UC10911	ボルトの寸法を3050・3040に変更した。 ボルト長さに異なる注記を追加した。	2017-10-05	全室	青田 田中	
△	UC11525	図面種を差し替えた。 50LSJを記載した。	2018-06-26		青田 木下	吉川
△	UC13703	ジャッキアップ用リブの位置を修正。	2022-02-18		木下 吉川	二宮



No. of cyl.	6
No. of holding down bolts	56
Total No. of bolts	56
No. of jack bolts	28

- 注記
- 台板油路とし機所は、別途台板油路とし要領図 U1-1K023を参照のこと。
 - レジジンチェックの寸法(巾、長さ、厚み)は、
適当レジジンチェックメーカーと相談の上、決定願います。
 - ★印はジャッキボルト穴を示す。

- Remarks
- Details of lub.oil outlet shall be referred to dwg. No. U1-1K023.
 - Dimensions (width,length,thickness) of resin chock shall be discussed between shipyard and resin chock supplier.
 - ★ marks indicates jack bolt hole.

1		Arrangement of holding down bolt. 台板付要領図			1	1
PART NO.	MARK	DESCRIPTION	MATERIALS	UNIT WEIGHT (kg)	TOTAL WEIGHT (kg)	QUANTITY PER SET
		6UEC50LSH-Eco/50LSJ				
Arrangement of holding down bolt						1/1
台板付要領図						00-00
APPROVED	APPROVED	DRAWING NO. 2013-11-14				REV. 1/1
CHECKED	CHECKED	SCALE 1/15, 1/30, 1/10				DRAWING NO. U1-1K022
DRAWN	DRAWN	DATE 2013-11-14				REV. 1/1
1st ANGLE PROJECTION						製
Note: shall comply with JIS (Japan Industrial Standards).						計
Material shall comply with JIS unless otherwise specified.						
JAPAN ENGINE CORPORATION						